



■ greenius®

LED-DOWNLIGHT



LED-DOWNLIGHT



schnelle Montage durch Klemmen



komfortabler Anschluss



Unsere LED-Downlights sind moderne und platzsparende Beleuchtungslösungen: Sie fügen sich bündig in Decken und Wände ein und ermöglichen eine weitläufige Ausleuchtung; extrem leuchtstark und energieeffizient mit sehr hoher Lebensdauer.

PRODUKTDATEN

Größe (Ausschnittmaß)	92 x 92 mm	125 x 125 mm	160 x 160 mm	200 x 200 mm
Deckenstärke	5 mm - 25 mm			
Leistung (Wahl durch Treiber)	≤ 12 Watt	≤ 15 Watt	≤ 24 Watt	≤ 36 Watt
Produktmaß	104 x 104 x 37 mm	140 x 140 x 39 mm	180 x 180 x 42 mm	230 x 230 x 63 mm
Lichtstrom	≤ 1.200 Lumen	≤ 1.500 Lumen	≤ 2.400 Lumen	≤ 3.600 Lumen
Effizienz	≤ 100 Lumen / Watt			
Material: Gehäuse Cover	HPDC (Aluminiumdruckguss) PC (Polycarbonat)			
Abstrahlwinkel	90°			
LED-Chip Marke Typ	Samsung SMD			
LED-Anzahl	24 Stück	96 Stück	130 Stück	216 Stück
i LED-Treiber Marke Typ	muss separat gemäß gewünschter Leistungsstärke bestellt werden			
Farbwiedergabeindex (CRI)	> 80 Ra > 90 Ra			
Nutzlebensdauer Ausfallrate	> 50.000 Stunden L70B50			
IP Umgebungstemperatur (ta)	IP42 -25 °C bis +50 °C			
Farbtemperatur (CCT)	warmweiß+: 2K warmweiß: 3K neutralweiß: 4K tageslichtweiß: 5K			
Abweichung der Farbanpassung	SDCM < 5			
Zertifizierung (LED / Treiber)	CE (LVD) CE (EMC) Rohs (2011/65/EC)			
Spannung (VDC) Strom (mA)	≤ 42 ≤ 300	≤ 42 ≤ 350	≤ 42 ≤ 600	≤ 42 ≤ 900
Artikelnummer	DQ92	DQ125	DQ160	DQ200

LOGISTIKDATEN

Produktgewicht	280 g	500 g	720 g	980 g
Verpackungseinheit	32 Stück	20 Stück	20 Stück	16 Stück
Gewicht Verpackungseinheit	11 kg	12 kg	16,4 kg	15,6 kg
Maße Verpackungseinheit	50 x 35 x 26 cm	52 x 41 x 32 cm	52 x 41 x 32 cm	54 x 54 x 37 cm