



■ greenius®

LED-HIGHBAY

NSF EDITION



LED-HIGHBAY



auch in weiß
erhältlich



glatte Oberfläche
für leichte Reinigung



Sehr robuster LED-Hallentiefstrahler für die (Lebensmittel-)Industrie mit besonderen Anforderungen: NSF-zertifiziert, Schutzklasse IP69K (hält strengen Hochdruck- und Hochtemperatur-Waschverfahren stand), IK10. Extrem hohe Systemeffizienz mit echten 160 lm/W, lange Lebensdauer, hervorragendes Thermomanagement. Glatte Außenseite, keine freiliegenden Befestigungselemente. Schlagfeste, splitterfreie Abdeckung aus PC (Polycarbonat) gemäß Forderungen des International Featured Standard Food (IFS Food).

PRODUKTDATEN

Leistung	100 Watt	120 Watt	150 Watt	200 Watt
Produktmaße	Ø489 mm x 200 mm			
Lichtstrom	≤ 16.000 Lumen	≤ 19.200 Lumen	≤ 24.000 Lumen	≤ 32.000 Lumen
Effizienz	≤ 160 Lumen / Watt			
Abstrahlwinkel	60° 90° 120°			
LED-Chip Marke Typ	NICHIA SMD3030			
LED-Anzahl	252 Stück	336 Stück	432 Stück	528 Stück
LED-Treiber Marke Typ	SS-100VP-56DH	SS-150VP-56DH	SS-150VP-56DH	SS-200VP-56DH
Material: Gehäuse Cover	HPDC (Aluminiumdruckguss) PC (Polycarbonat)			
Farbwiedergabeindex (CRI)	> 73 Ra > 80 Ra			
Nutzlebensdauer (Ta25°C)	244.000 Std. (L70) 152.000 Std. (L80) 70.000 Std. (L90)			
IP- und IK-Klassifizierung	IP66 / IP69K IK10			
Optionen	Standard: DALI 2 optional: 1-10 V			
Umgebungstemperatur (ta)	-30 °C bis +60 °C			
Farbtemperatur (CCT)	neutralweiß: 4K tageslichtweiß: 5K tageslichtweiß+: 6K			
Abweichung der Farbanpassung	SDCM < 5			
Zertifizierung (LED / Treiber)	CE (LVD) CE (EMC) Rohs (2011/65/EC) NSF UL DLC D-Mark TÜV ...			
Spannung	95 - 305 VAC 50/60 Hz			
Artikelnummer	HB100-NSF	HB120-NSF	HB150-NSF	HB200-NSF

LOGISTIKDATEN

Produktgewicht	6,9 kg
Verpackungseinheit	1 Stück
Gewicht Verpackungseinheit	10 kg
Maße Verpackungseinheit	57 x 24 x 57 cm